



技术要求

1. 阀体采用采用炉中钎焊, 焊接部位无漏焊、缺焊和熔化等不良现象;
2. 阀体表面颜色均匀, 无烧伤、过氧化等不良现象;
3. 气密性检验: 要求100%测试, 不得有泄漏现象;
4. 表面镀层为: Sn

					1-\" 14UNS+5/8\" ODS			浙江安科机械有限公司	
版本	更改方式	更改文件号	签名	日期				Rotalock Valve	
设计	HE	20230424	批准		阶段	标记	重量	比例	
审核	LYP	20230424					248g	1:1	JR20-R2D12g4-Sn
工艺					共 张			第 张	