



技术要求

1. 阀体采用炉中钎焊, 焊接部位无漏焊、缺焊和熔化等不良现象;
2. 阀体表面颜色均匀, 无烧伤、过氧化等不良现象;
3. 气密性检验, 要求100%测试, 各处不得有泄漏现象;
4. 表面镀层为: Sn;

					2 1/4" -12UN+1 3/8" ODS			浙江安科机械有限公司	
								旋转锁定阀	
								JR50-R5D28g4-Sn	
A	处数	更改文件名	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计	PJJ					1428g	1:1.5		
					共 张		第 张		
					日期	2019.1.12			