



### 技术要求

1. 阀体采用采用炉中钎焊, 焊接部位无漏焊、缺焊和熔化等不良现象;
2. 阀体表面颜色均匀, 无烧伤、过氧化等不良现象;
3. 气密性检验, 要求100%测试, 各处不得有泄漏现象;
4. 表面镀层为: Sn;

					1 1/4" -12UNF+7/8" ODS			浙江安科机械有限公司
A								旋转锁定阀
版本	更改方式	更改文件号	签名	日期	阶段	标记	重量	
设计	PJJ	2018.1.29	批准					比例
审核	LYP	2020.5.8						1:1
工艺					共	张	第	张
								JR30-R3D17g4-Sn