



技术要求

1. 阀体采用采用炉中钎焊, 焊接部位无漏焊、缺焊和熔化等不良现象;
2. 阀体表面颜色均匀, 无烧伤、过氧化等不良现象;
3. 气密性检验, 要求100%测试, 各处不得有泄漏现象;
4. 表面镀层为: Sn;

					2 1/4" -12UN+1 5/8" ODS			浙江安科机械有限公司	
								旋转锁定阀	
A	处数	更改文件名	签字	日期	图样	标记	重量	比例	JR50-R5D31g4-Sn
设计	PJJ	批准						1:1.5	
审核	LYP				共	张	第	张	
				日期	2019.1.12				