

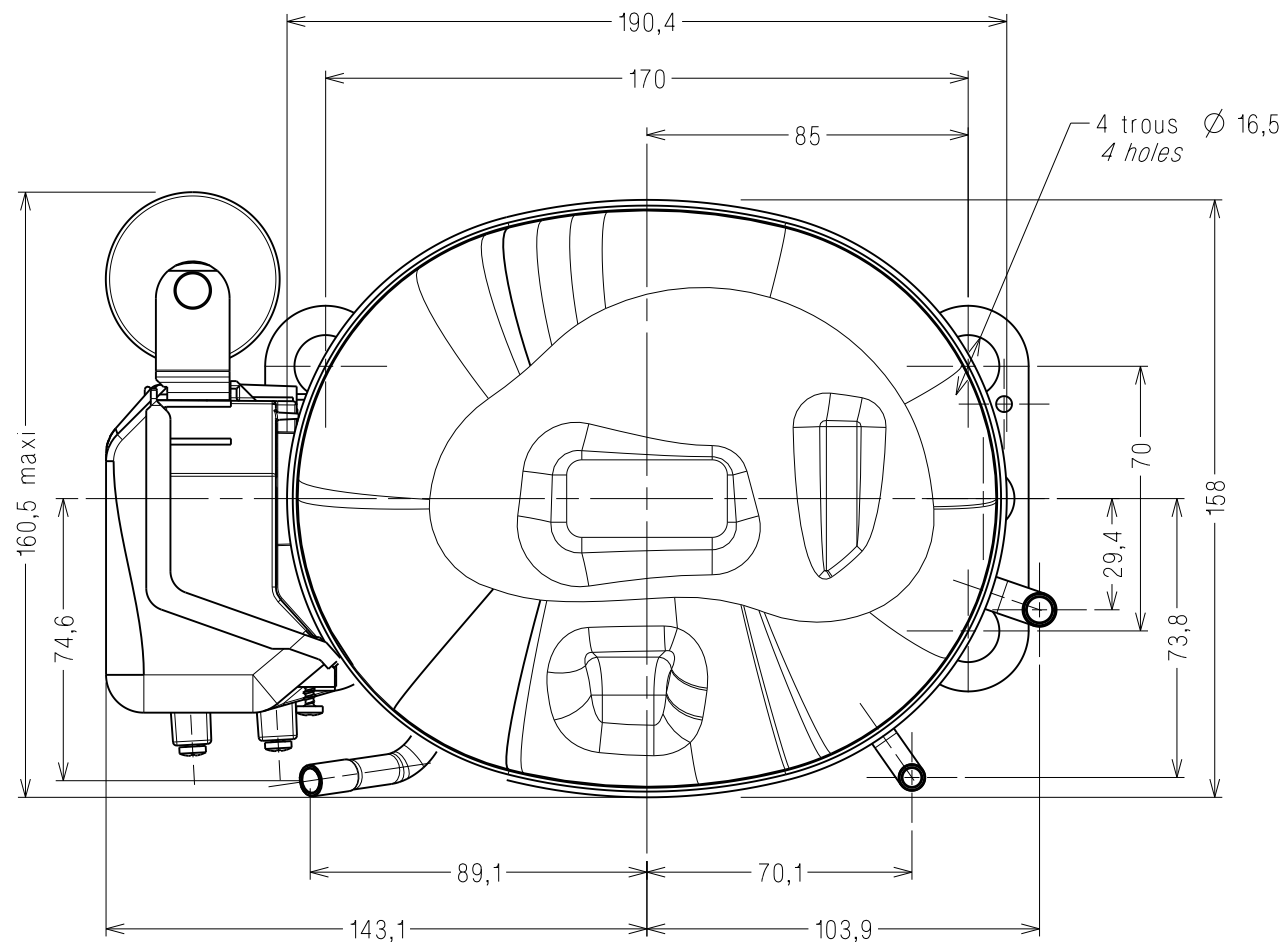
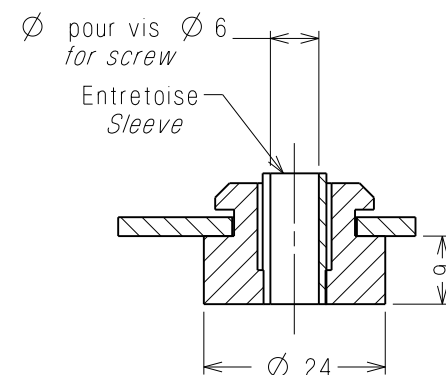
TUBE DE CHARGE  
 Ø int. 6,5±0,05 sur 16±1 mm  
 PROCESS TUBE  
 Gage I.D. to 6,45-6,55  
 x 15-17 deep

TUBE REFOULEMENT  
 Ø int. 4,97±0,05 sur 16±1 mm  
 DISCHARGE TUBE  
 Gage I.D. to 4,92-5,02  
 x 15-17 deep

TUBE ASPIRATION  
 Ø int. 6,5±0,05 sur 16±1 mm  
 SUCTION TUBE  
 Gage I.D. to 6,45-6,55  
 x 15-17 deep



SUSPENSION  
 Ech : 1/1  
 Scale : 1/1



**COTES CRITIQUES**  
**Q.A. SYMBOLS**

★	CATEGORIE 1	CATEGORY 1
▲	CATEGORIE 2	CATEGORY 2
■	CATEGORIE 3	CATEGORY 3
□	CATEGORIE 4	CATEGORY 4

CATEGORIES DEFINIES PAR SP7121  
 IN ACCORDANCE WITH SPA7121

ATTENTION DOCUMENT  
 STRICTEMENT CONFIDENTIEL ET PRIVE  
 Ce document est la propriété exclusive de  
 TECUMSEH EUROPE SA et renferme des informations  
 ayant un caractère privé et confidentiel.  
 Ce document est remis sous la condition formelle  
 que son contenu ne sera pas divulgué à un tiers,  
 ni reproduit, ni adapté ou publié sans le consentement  
 exprès de TECUMSEH EUROPE et qu'il pourra être  
 utilisé qu'après l'autorisation écrite de ladite société.  
 Sur simple demande de TECUMSEH EUROPE le  
 présent document devra lui être restitué intégralement.

Plan DC
DCAE126
DCAE132

EC57114	a	-	Creation	21fev14	FC	AG
A.M. File no.	Ind Rev	Rep. Mark	Modifications Change content	Date Date	Visa Sign	Verif Check

**MATIERE:** Conforme a la specification T.P.Co. Global 08  
**Material:** Must comply with T.P.Co. Global Spec 08

TOLERANCES GENERALES GENERAL TOLERANCES	linéaire: ± 2,5 angulaire: ± 1°	
--	------------------------------------	--

Dessine par: Drawn by: F. CAMUS	le: 21fev14	ECH. Scale 1/2	ORIGINE Origin
Verifie par: Check by: A. GOISNARD	le: 21fev14		-

COMPRESSEUR AE2	TECUMSEH EUROPE S.A. 38090 VAULX-MILIEU	
	DCAE132FR NO	Indice Revision a